



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 48.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 61 del 04/11/2021 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica natalizia del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione dell'opera jazz "Divina Poesia" da effettuarsi in data 14/12/2021 e, poi, differito al 03/01/2022 a causa del Covid-19;

Preso atto che la realizzazione dell'opera jazz "Divina Poesia" è stata programmata presso il Teatro delle Arti di Salerno;

Visto l'articolo 36 del D.Lgs. n. 50 del 18.04.2016 e, in particolare, il comma 2 lettera a), in materia di affidamento diretto per contratti di forniture e servizi di importo inferiore a 40.000 euro;

Vista la comunicazione prot. n. 15487 del 10/12/2021, rivolta alla Teatro delle Arti di Salerno, con la quale è stato richiesto il differimento dell'utilizzo del Teatro delle Arti di Salerno dal 13 e 14/12/2021 al 02 e 03/01/2022 per l'importo di € 2.300,00+iva (tot. € 2.806,00);

Vista la fattura n. 1PA del 02/02/2022, assunta agli atti in data 09/02/2022 prot. n. 1716, emessa dal C.O.S. Consorzio Operatori dello Spettacolo (p.i. 03875860656) per l'importo di € 2.806,00 iva inclusa per l'utilizzo del Teatro delle Arti di Salerno per le giornate del 02 e 03 gennaio 2022 per la realizzazione dell'opera jazz "Divina Poesia";

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 61 del 04/11/2021;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 2.300,00 da corrispondere al C.O.S. Consorzio Operatori dello Spettacolo (p.i. 03875860656) a saldo della fattura n. 1PA del 02/02/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022 in conto residui.

Salerno, 09/02/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano